

1. TCD 通道以 N₂ 或 Ar 为载气分析 H₂；FID 通道结合中心切割+色谱柱可完成对不同类型化合物的分析，HP-PLOT Al₂O₃ (30*0.53*15) 可完成对气态 C₁-C₅ 化合物组分。
 2. 升温速率准确性：升温速率设定值与实测值偏差不超过 0.01℃，提供真实的北京市计量检测科学研究院测试证书)
 3. 进样口温度控制偏差：不超过 0.1℃ (需提供真实的北京市计量检测科学研究院测试证书)
 4. 升温程序：不低于 32 阶 (需提供真实的北京市计量检测科学研究院测试证书)
 5. 加热控温区域:除柱箱外，可加热控温区域不少于 8 个，可以通过设置辅助加热类型和选择阀类型及阀位置进行设置
- 气相主机具有大尺寸彩色触摸屏操作界面，该触摸屏具有气体识别测试功能，自动识别载气类型；