

● 主要结构

XK5032立式数控铣床主要由工作台、床身、底座、机头、润滑系统、数控系统、冷却过滤系统、固定式操作面板以及电控系统等部件组成。

各坐标轴定义：

X 轴：工作台在滑座上沿导轨做左右横向运动；

Y 轴：工作台在床身上沿导轨做前后纵向运动；

Z 轴：升降台在立柱上下移动；

● 其它配置说明

- 1、工作区域配照明灯，适应夜间工作。
- 2、数控系统、电器系统说明书。
- 3、地脚螺栓及基础调整垫铁。
- 4、常用工具一套。

● 安装条件

a、温度

工作环境温度 17℃~25℃，理想温差±2℃

若被加工零件的要求不高，环境温度范围可放宽到 10℃

~40℃ b、湿度

连续：75%以下（不结露） 短时间：95%以下（不结露）

c、安装场所条件

1. 不受外部振动影响以及电器干扰。
2. 避免阳光直射机床。
3. 避免直接接触外界风、气及调温的冷、热风。
4. 机床附近避免设置暖气等热源。
5. 空气中粉尘浓度不得大于 10mg/m³，不得含酸、盐和其它腐蚀气体。
6. 避免漏水、浸水。
- 7、电 源：3相380V±10%；50Hz±1Hz

二、XK5032立式数控铣床 主要技术参数

主要技术参数	单位	XK5032
工作台尺寸	mm	1325×320
工作台行程 x,y,z	mm	800/300/350
T型槽个数/宽度/间距	mm	3-18-70
主轴锥度		ISO50(7:24)
主轴端面至工作台面距离	mm	40-390
切削进给速度	mm/min	5-2000
主轴轴向移动行程	mm	70
主轴转速范围	r.p.m	30-1500 (18级)
立铣头最大回转角度	°	±45°
主轴电机功率	Kw	7.5
数控系统	套	广数系统
外形尺寸	mm	2200x1900x2200
整机重量	Kg	3200

三、XK5032立式数控铣床 主要配置清单

标准配置

1.	整机一台	9.	木箱包装
2.	广州数控系统	10.	
3.	自动润滑系统	11.	
4.	冷却系统	12.	
5.	工件清洁用气枪	13.	
6.	常用维修工具	14.	
7.	工作照明灯	15.	
8	标准附件和相关文件	16.	

四、XK5032立式数控铣床 主要随机供应附件清单正常供应附

序号	名 称	数量	备注
1	地脚螺栓及机床垫铁等	全套	
2	常用维修工具	1 套	
3	气枪	1 件	
4	气管	1 根	

备品备件

1		个	无
---	--	---	---

随 机 文 件

序号	名 称	数量	备 注
1	机械使用说明书	1份	
2	电气使用说明书	1份	
3	出厂合格证	1份	
4	装箱单	1份	

五、XK5032立式数控铣床 主要采购件清单

序号	名称	生产厂家
1	数控系统	广州数控
2	滚珠丝杠	台湾
3	齿轮	北京北一数控
4	主轴/丝杠轴承	NSK
5	电器系统主要元器件	德力西、施耐德
6	气动系统主要元器件	国产
7	润滑系统主要元器件	国产
8	机床铸件	北京北一数控