

序号	项目	性能要求	
★1	冷却功率	750kW	
★2	额定流量	78m ³ /h	
★3	焊缝质量	焊缝质量-50%焊缝比例第三方 X 光探伤并出具报告，满足 NB/T47013 II 级标准	
★4	焊接工艺评定	拥有不锈钢氩弧焊第三方焊接工艺评定 拥有碳钢氩弧焊第三方焊接工艺评定 拥有碳钢电焊第三方焊接工艺评定	
★5	水冷系统控制系统	拥有自组软件开发能力； 控保逻辑需要满足甲方性能实验要求； 预警跳闸触发节点及延时时间，符合甲方性能实验要求； 在联合调试过程中，根据配合甲方合理需求，现场进行控保逻辑修改，满足甲方实验使用要求。	
★6	上位机控制系统	拥有自组软件开发能力，在联合调试过程中，根据甲方合理需求，现场进行控保逻辑修改，满足甲方实验使用要求。 后台可实时监控各机电单元状态； 后台可实时监控系统各点位数据； 后台可实时监控系统预警跳闸参数； 后台可实现系统启停控制。	
▲7	供水温度	≤50℃	
▲8	回水温度	≤60℃	
▲9	供水压力	≥0.75MPa	
▲10	主循环电导率	≤0.2 μ S/cm	
▲11	去离子水电导率	≤0.1 μ S/cm	
▲12	系统控制方式	恒压恒流可切换	
▲13	流量控制范围	5~78m ³ /h， 控制精度±1.5m ³ /h	
▲14	温度控制范围	+15~90℃， 控温精度±2℃	
●15	防腐等级	C5	
●16	设计压力	1.2MPa	
●17	试验压力	1.6MPa	
●18	单台换热器功率（因场地有限还需预留扩容，单台功率越大越	750kW	

	好)		
●19	预留扩容冷却回路	2	
●20	主循环泵配置	主循环泵 82m ³ /h 90m	
●21	主循环泵型式	立式多级泵	
●22	补水泵配置	≥0.75kW	
●23	补水泵型式	立式多级泵	
●24	换热器配置	750kW*1	
●25	换热器型式	套片式换热器， 因寿命问题禁用铝板翅式换热器	
●26	换热器传热系数	≥120 W/ (m ² · K)	
●27	管路型式	无缝管	
●28	管路表面处理	焊缝酸洗钝化，严禁焊缝与管道有明显色差	
●27	管路表面防护处理 (不锈钢封闭钝化)	封闭钝化，满足 C5 要求	
●28	结构强度	一体式槽钢焊机架 (焊缝全部满焊)	