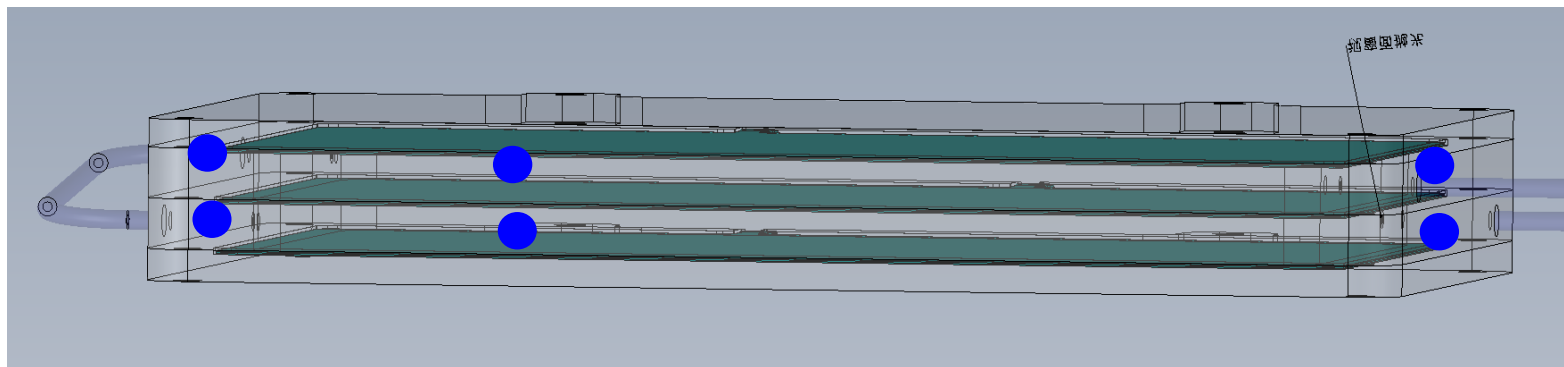


一、抛光部分：侧面（图中蓝点部分）的内外表面全部镜面抛光。



二、粘接要求：亚克力粘接面整洁，每模块的气泡、裂纹、溢胶等缺陷处小于10处；不锈钢，气管和亚克力的粘接，要求不漏气，参加下面的气闭性要求。

三、气闭性要求：对任意单模块，堵住一头气管，另一头气管插入10cm深的水中，深入水面的液位平面可以维持10分钟不变。

四、机加工精度：中间两层亚克力板用于控制三层不锈钢板间隔的台阶高度误差小于0.2mm，上下两层亚克力的内表面，与不锈钢板接触部分，不要有突起，平面度误差小于0.2mm。

五、清洁要求：无油渍，指纹，碎屑等杂物。

六、不锈钢板：抛光不锈钢板，304或以上防锈钢材料。