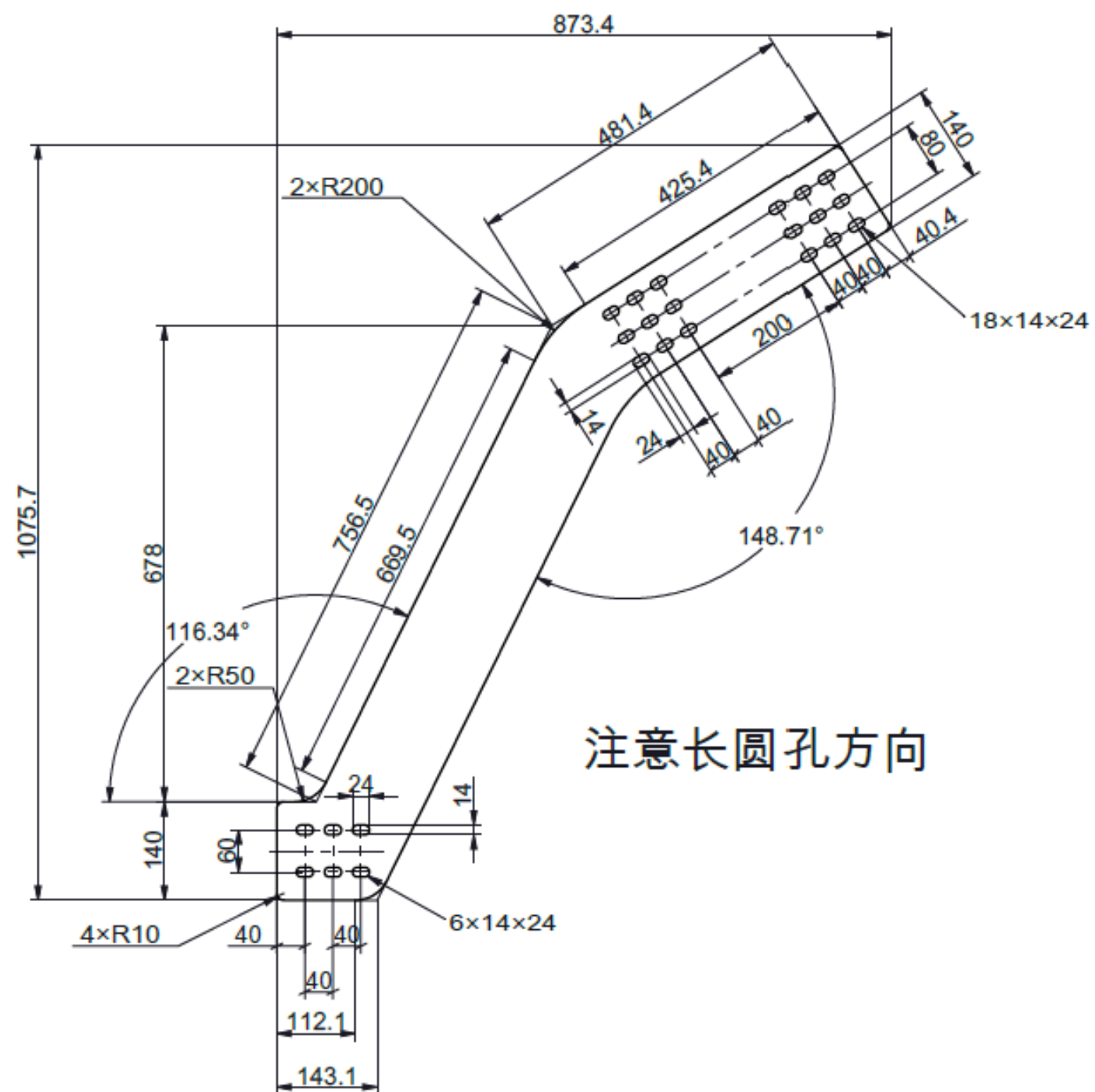




注意长圆孔方向

技术要求

1. 去毛刺, 锐边倒钝;
2. 去油污, 无磕碰划伤等表面缺陷;
3. 表面处理详见工艺。

版本

簽 名

						设计	张公一	25.06.01	工艺			图样标记			重 量	比 例	 清华大学 Tsinghua University	底部母排	项目描述		参照代号										
日 期						校对	周山	25.06.04	标准					7.3	1:1	项目编号			ZB2401-HCC-203-044	第 1 页											
	标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期	审核	李	25.06.07	批准		来源:			装入:		替换:		AL6063T6		共 1 页										
1				2				3				4				5				6				7				8			