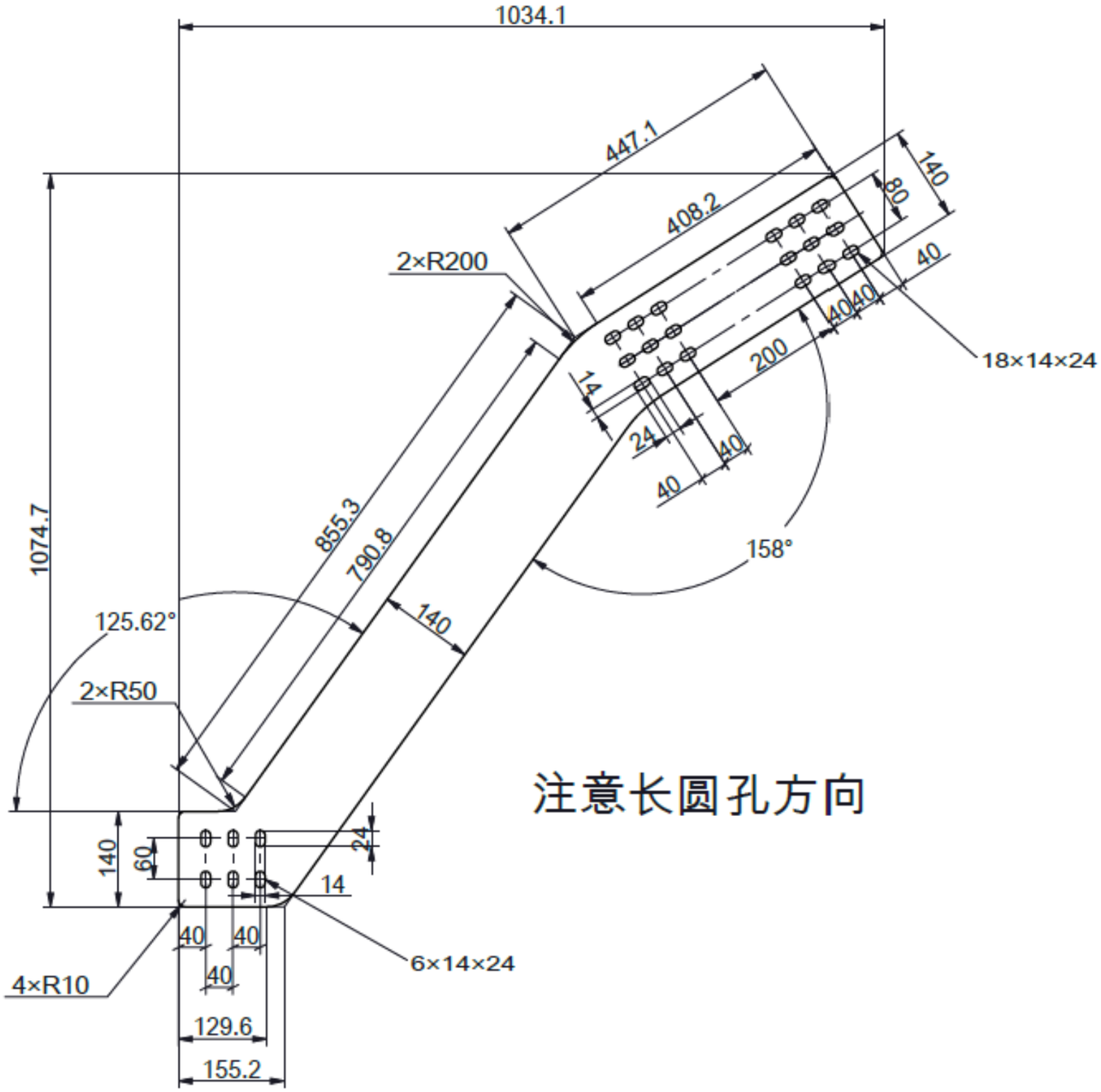
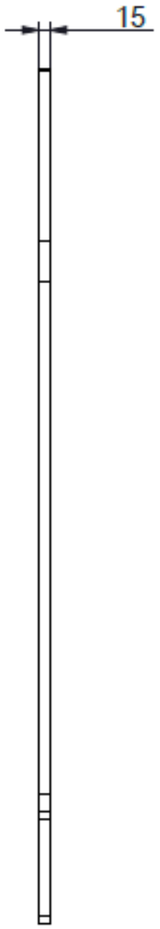
ZB2401-HCC-203-043





注意长圆孔方向

技术要求

1. 去毛刺，锐边倒钝；
2. 去油污，无磕碰划伤等表面缺陷；
3. 表面处理详见工艺。

版 本																		
签 名																		
							设计	敬公一	25.06.01	工艺			图样标记	重 量	比 例	清華大学 Tsinghua University	底部母排	项目描述	参照代号
日 期							校对	周峰	25.06.04	标准				7.8	1:1			项目编号	ZB2401-HCC-203-043	第 1 页 共 1 页
	标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期	审核	彭杨	25.06.07	批准			来源:	装入:	替换:	AL6063T6				