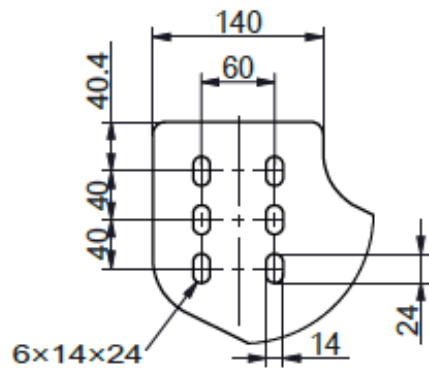
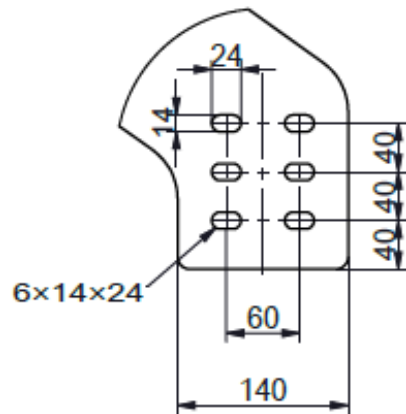


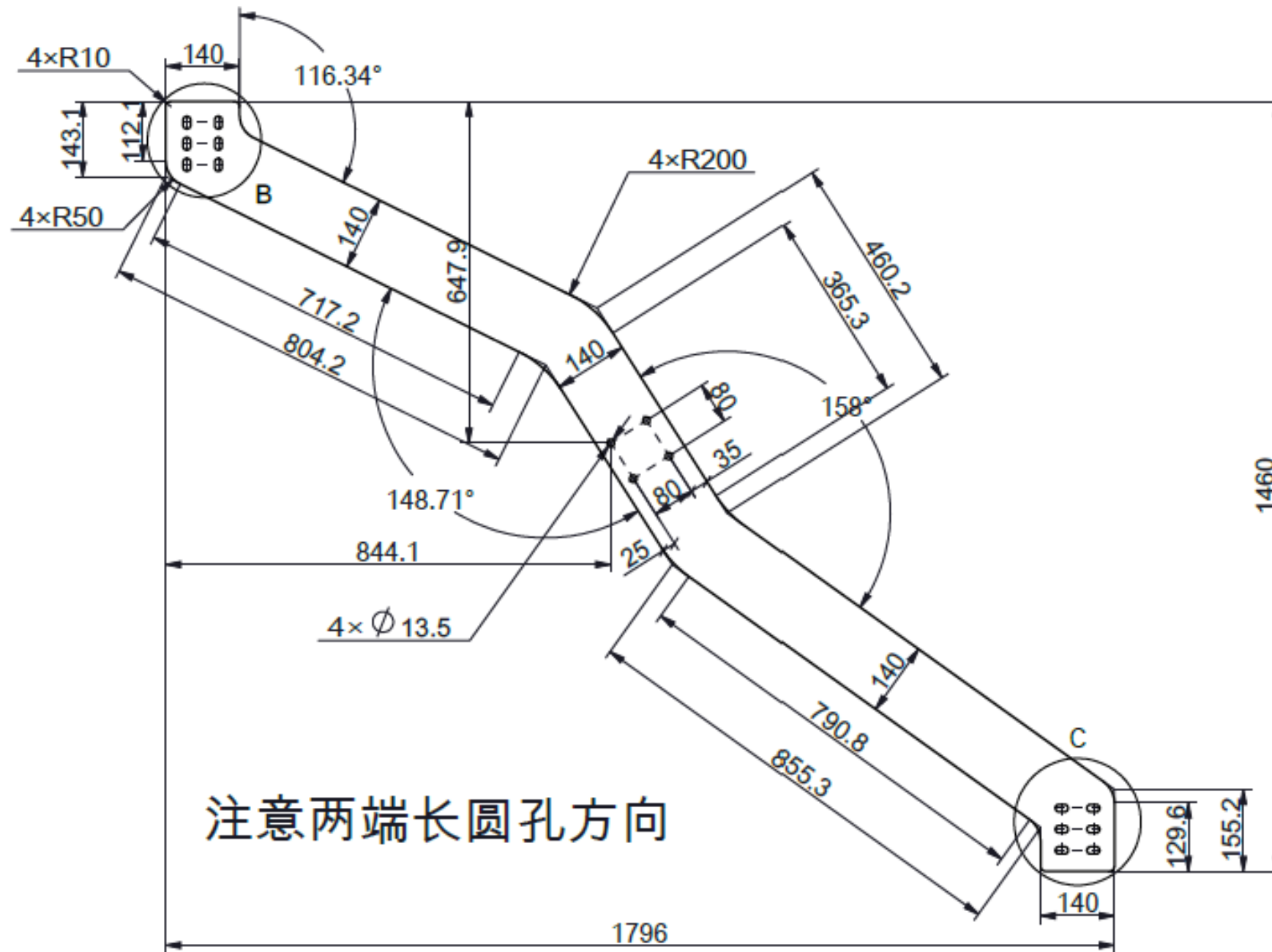
ZB2401-HCC-203-042



局部视图 B



局部视图 C



注意两端长圆孔方向

- 技术要求
1. 去毛刺，锐边倒钝；
 2. 去油污，无磕碰划伤等表面缺陷；
 3. 表面处理详见工艺。

版本

签名

日期

设计	张公一	25.06.01	工艺	图样标记	重量	比例	清华大学	层间母排3	项目描述	参照代号
校对	周峰	25.06.04	标准		13	1:1			项目编号	
审核	陈	25.06.07	批准	来源:	装入:	替换:	AL6063T6		ZB2401-HCC-203-042	第 1 页
标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期	审核				共 1 页

1

2

3

4

5

6

7

8