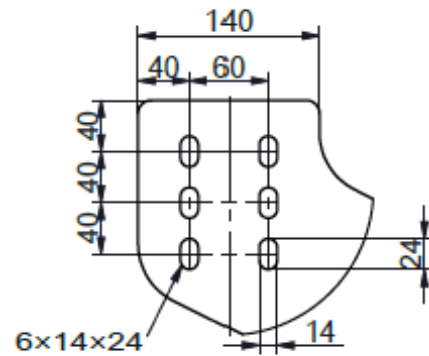
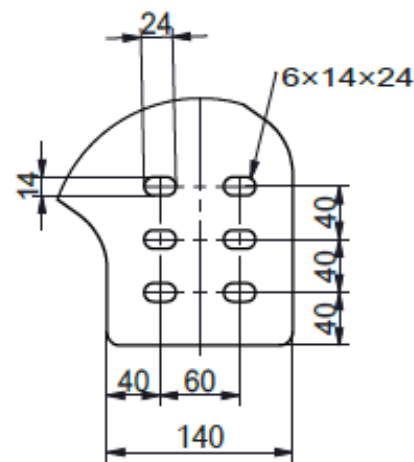


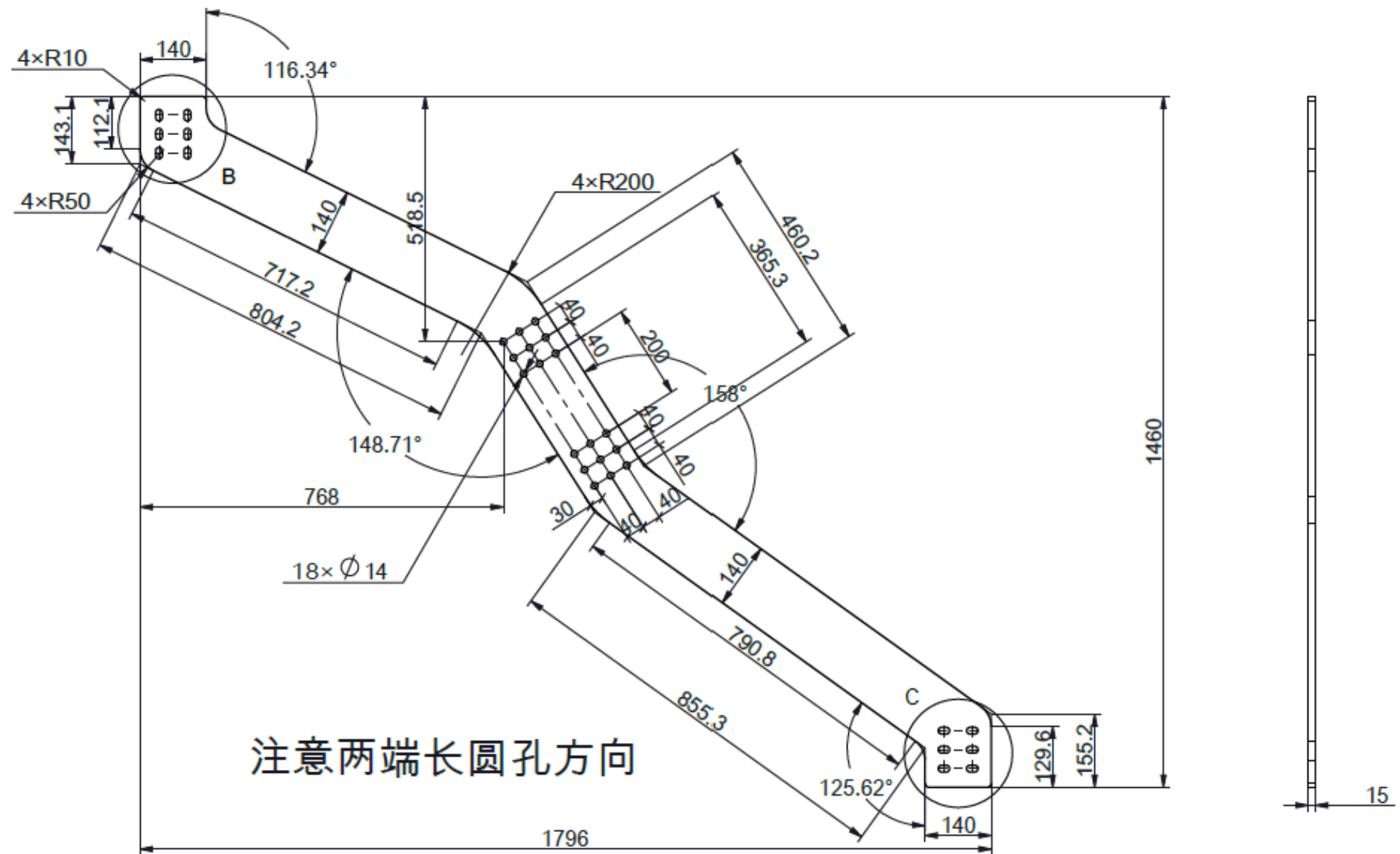
ZB2401-HCC-203-041



局部视图 B



局部视图 C



注意两端长圆孔方向

技术要求

1. 去毛刺，锐边倒钝；
2. 去油污，无磕碰划伤等表面缺陷；
3. 表面处理详见工艺。

版本

签名

日期

设计	张公一	25.06.01	工艺	图样标记	重量	比例	清华大学 Tsinghua University	层间母排2	项目描述	参照代号
校对	周峰	25.06.04	标准	13	1:1				项目编号	ZB2401-HCC-203-041
审核	陈	25.06.07	批准	来源:	装入:	替换:	AL6063T6			

第 1 页
共 1 页