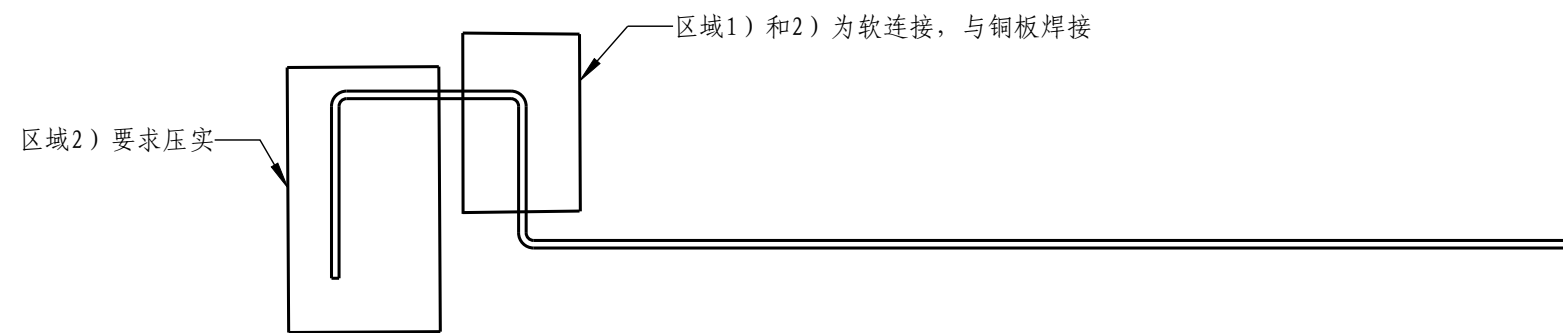
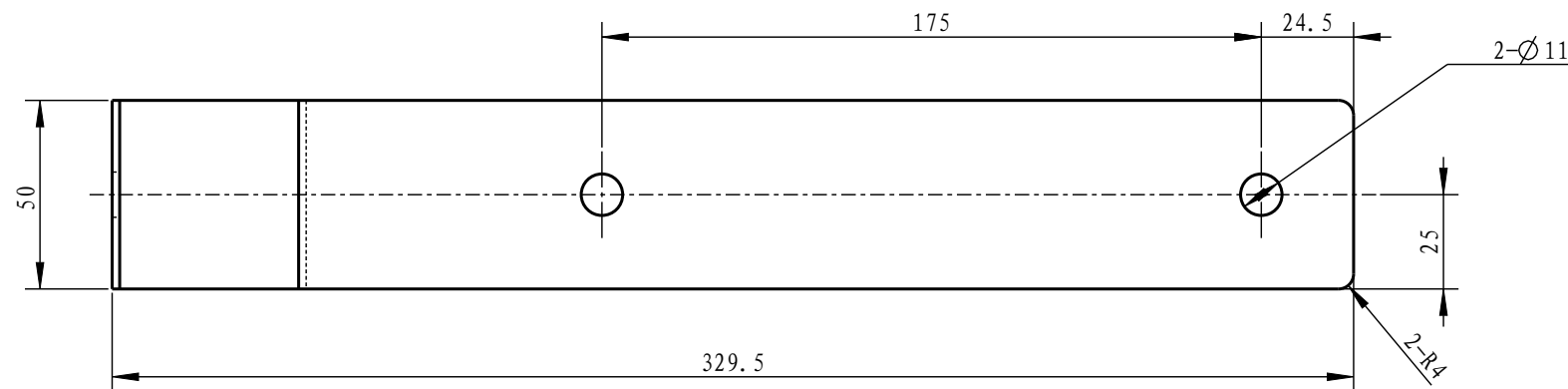
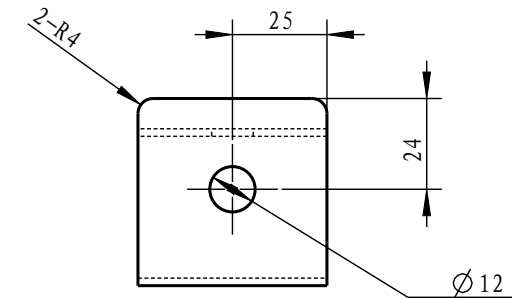
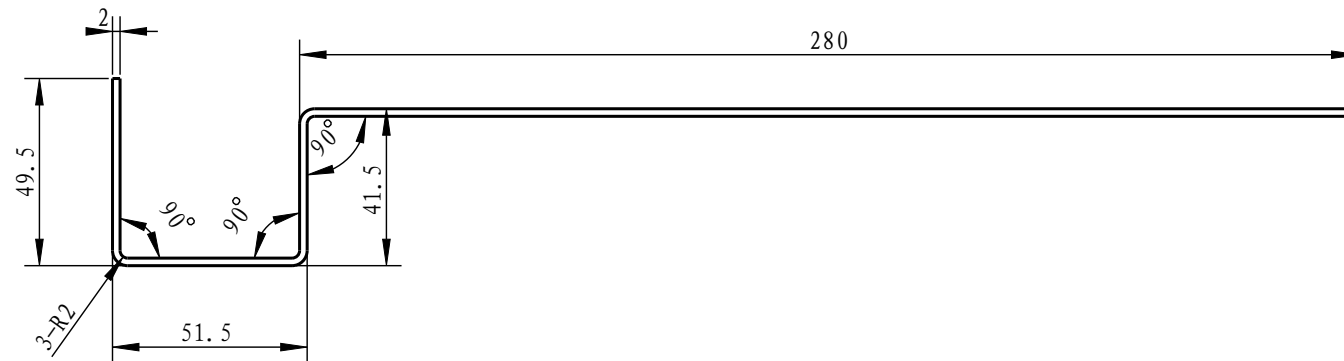




技术说明:

1. 铜排表面镀锡处理;
2. 铜排表面不得有毛刺、利边、划痕、破损及其他缺陷;
3. 未注明公差为IT13;
4. 锐角需要倒角;
5. 保证软连接焊接后的尺寸满足图纸要求, 焊接区域平整。

版 本																	2.铜排表面不得有毛刺、利边、划痕、破损及其他缺陷； 3.未注明公差为IT13； 4.锐角需要倒角； 5.保证软连接焊接后的尺寸满足图纸要求，焊接区域平整。														
签 名																															
							设计	栗 栗	25. 03. 01	工艺				图样标记			重 量	比 例	 清华大学 Tsinghua University	MOV铜排	项目描述		参照代号								
日 期							校对	周 平	25. 03. 04	标准						0. 6287	1: 1					项目编号		ZB2401-HCC-203-027		第 1 页 共 1 页					
		标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期	审核	杨 磊	25. 03. 07	批准				来源:		装入:		替换:		T2		ZB2401-HCC-203-027		第 1 页 共 1 页						
1				2				3				4				5				6				7				8			