

序号	技术参数指标要求
第 1 包	清华大学图书馆西馆 216 室阅览桌椅
1.1	阅览桌
▲1.1.1	六人桌规格：4000*1300*760；四人桌规格：2200*1300*760；二人桌规格：1100*1300*760； 型号：特制、榆木 要求：每 2 个相对座位共用至少 4 个电源插座、2 个 USB 接口、2 个 type-c 接口；插座及接口面板嵌入桌面。含阴雕刻字。 技术参数：1.木材选取。木材采用通长优质榆木原木板材，板材径切，没有色差，四面完好，无死节，无腐朽、无裂纹，缺口、虫洞，面板木纹纹理自然。2.烘干程度。20 天以上的专业蒸汽烘干处理（脱水、脱胶、防腐、防虫化学处理），在工厂破料加工前进行二次碳化窑烘干处理，确保含水率严格控制低于 9%，选用误差不大于±2%的含水率测试仪测量。3.破料规格。破料规格为 130mm-92mm 的 10-14 块规格板。4.拼板要求。采用可以增大粘合面积的公母榫接结构，再次粘接拼合。线条拼合细密，遇到潮湿或湿度较高情况不鼓起，不变形。5.台面正面。台面板厚度 25mm，台缘厚度 50mm，要求整体通体木材呈现，花纹整体和谐统一美观。6.台面背面。台面背面开防变形应力槽，桌架之间、台面板下用木制撑梁连接，整体上掌控并防止台面弯曲变形。7.桌腿。桌腿全部采用 60mm 厚度原木料加工，厚重，支撑力强大，造型大气美观。8.LOGO。采用阴雕技术。9.整体打磨精细度。产品表面需先用 240#砂纸砂磨，再用 320#砂纸砂磨至光滑，无迹无痕而透底。所有砂磨必须顺着木纹方向，板面上不能有横向砂印出现。10.颜色喷涂。表面采用高级环保耐磨聚脂漆，光亮平整，无颗粒、汽泡、渣点、颜色均匀，高雅美观、持久耐磨。涂装工艺严格按照色板操作程序进行，颜色、亮度符合色板要求，整体颜色均匀。一系列和配套产品颜色保持一致。涂漆膜饱满，平整、光滑、无粗糙，脱落等现象。产品表面无污渍、积油、粘漆、超皱、发白、针孔、起泡、龟裂、刮（碰）伤、砂印、蜡印、走枪痕迹等现象。11.五金件要求。配件五金螺丝、预埋件，采用国标，预埋加螺丝稳定连接组件，提升整体结构的稳固性；在接触人体或其他物品部位没有突出的毛刺或刃口棱角。整体五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。各部位的安装牢固可靠，无松动、倾斜、摇晃等现象。每 2 个相对座位共用至少 4 个电源插座、2 个 USB 接口、2 个 type-c 接口；插座及接口面板安装后与桌面平齐，桌底过线用 25mm 宽*20mm 厚的铝合金线槽，铝合金线槽与线槽之间接头处需要安装跨接地线，如接线板有铁质外套盒需与铝合金线槽跨接地线链接，电线需使用 2.5 平方护套线。

1.2	阅览椅
▲ 1.2.1	型号：特制、水曲柳 要求：含雕刻字（阴雕技术） 技术参数：1.木材选取。木材采用优质水曲柳原木板材。板材径切，没有色差，四面完好，无死节，无腐朽、无裂纹，缺口、虫洞，面板木纹纹理自然。2.烘干程度。20 天以上的专业蒸汽烘干处理（脱水、脱胶、防腐、防虫化学处理），在工厂破料加工前进行二次碳化窑烘干处理，确保含水率严格控制低于 9%，选用误差不大于 $\pm 2\%$ 的含水率测试仪测量。3.弧形靠背+椅背+扶手。座椅前后中间高 445mm（左右两侧高 465mm），椅背高 785mm；椅背下端一根弧形横衬 40mm 宽*30mm 厚；中间 6 根弧形小竖衬 22mm 宽*16mm 厚。扶手高 685mm，扶手用材厚度最厚处 50mm，最薄处 30mm 弧形靠背和扶手连接处采用传统榫卯加深榫头工艺。 保证圈椅整体全弧度优美和椅子使用的牢固。4.椅面座板要求。座板中间前后径深 480mm；左右宽 500mm（扶手处左右宽 530mm）座板下四角有梯形角衬和 4 根带弧度 40mm 宽*30mm 厚横衬。5.椅腿。桌腿全部采用整棵原木料加工，整体结构支撑力强大，不易断裂，造型大气美观。6.整体打磨精细度。产品表面需先用 240#砂纸砂磨，再用 320#砂纸砂磨至光滑，无迹无痕而透底。所有砂磨必须顺着木纹方向，板面上不能有横向砂印出现。7.颜色喷涂。表面采用高级环保耐磨聚脂漆，光亮平整，无颗粒、汽泡、渣点、颜色均匀，高雅美观、持久耐磨。涂装工艺严格按照色板操作程序进行，颜色、亮度符合色板要求，整体颜色均匀。一系列和配套产品颜色保持一致。涂漆膜饱满，平整、光滑、无粗糙，脱落等现象。产品表面无污渍、积油、粘漆、超皱、发白、针孔、起泡、龟裂、刮（碰）伤、砂印、蜡印、走枪痕迹等现象。