

						紫铜T2			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例
设计			标准化					0.152	1:2
校核			工艺						
主管设计			审核						
			批准			共 1 张 第 1 张		版本	替代

技术要求：

- 折弯图见三维模型；
- 未注尺寸公差满足GB/T 1804—m；
- 未注形位公差满足GB/T 1184—k；
- 零件表面无毛刺、飞边，锐角倒钝；
- 零件表面不应有划痕、擦伤；
- 未注倒角C1，未注圆角见三维模型；
- 其余未注尺寸见三维模型；
- 表面镀金，厚度4U（麦）

						紫铜T2			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例
设计			标准化					0.152	1:2
校核			工艺						
主管设计			审核						
			批准			共 1 张 第 1 张		版本	替代