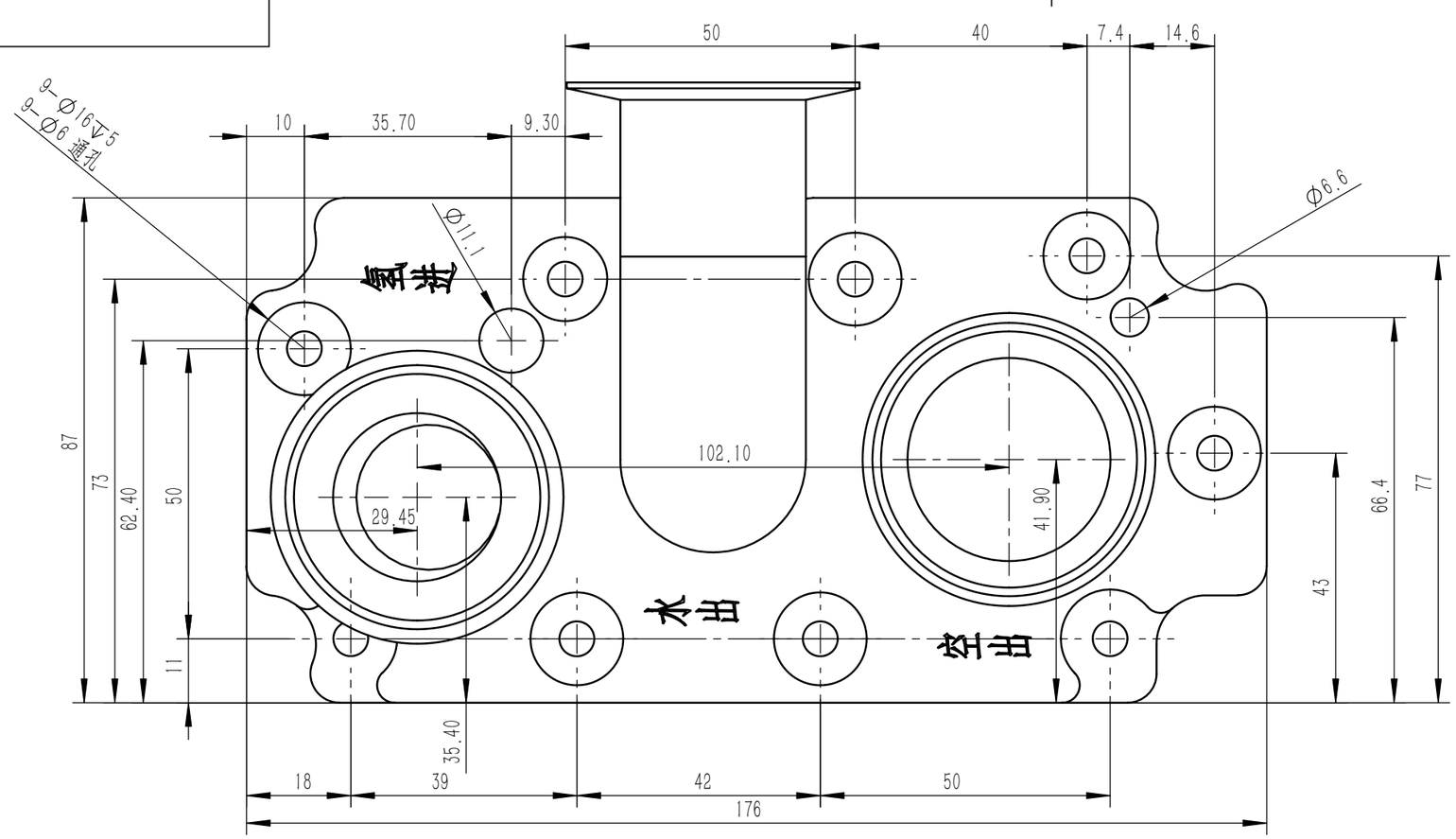
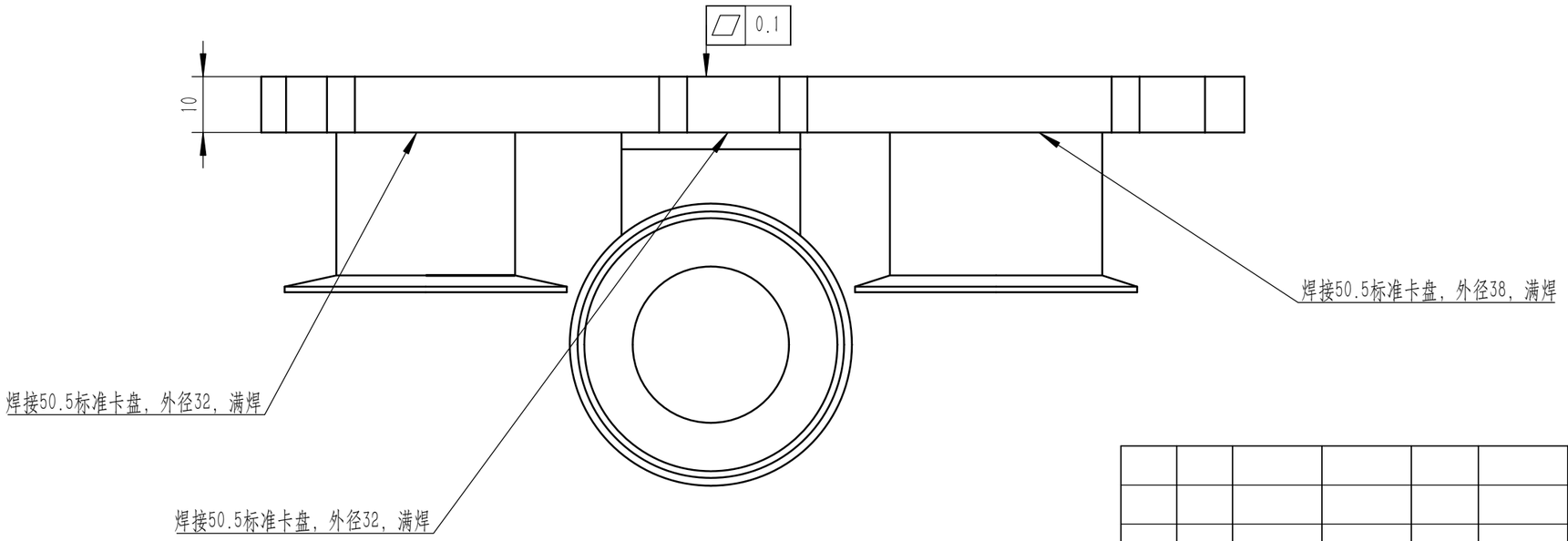


其余: 3.2

技术要求:
1.未注尺寸公差满足GB/T 1804-m;
2.未注形位公差满足GB/T 1184-k;
3.零件表面无毛刺、飞边，锐角倒钝;
4.零件表面不应有划痕、擦伤;
5.未注倒角，未注圆角见三维模型;
6.其余未注尺寸见三维模型;
7.零件成型后超声清洗10min，表面无碎屑、油污;
8.满足200Kpa (G) 空气保压10min无泄漏;
9.零件上字体要求激光打标。



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核		
			批准		

SUS 304			
阶段标记	重量	比例	右水汽接头-测试V1.0
	0.137	1:1	
共1张 第1张	版本		替代

零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期