

## 7. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （米面架 型号：JLCHJZ）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（米面架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（米面架）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（米面架）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
2. （不锈钢重型平板车 型号：JLCPBTC01）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（不锈钢重型平板车）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（不锈钢重型平板车）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（不锈钢重型平板车）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
3. （不锈钢四层货架 型号：JLCHJ-1500）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（不锈钢四层货架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（不锈钢四层货架）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（不锈钢四层货架）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
4. （不锈钢四层货架 型号：JLCHJ-1800）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（不锈钢四层货架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（不锈钢四层货架）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（不锈钢四层货架）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
5. （三层送餐车 型号：JLCSCC01）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（三层送餐车）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（三层送餐车）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（三层送餐车）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
6. （双层送餐车 型号：JLCSCC02）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（双层送餐车）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（双层送餐车）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（双层送餐车）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

7. (组合式多功能茶水柜(三抽屉) 型号: JLCGZGDZ)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(组合式多功能茶水柜(三抽屉))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(组合式多功能茶水柜(三抽屉))的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(组合式多功能茶水柜(三抽屉))的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
8. (双温星盆龙头 型号: TOAP-XP802)<sup>1</sup>, 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼)。(双温星盆龙头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(双温星盆龙头)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(双温星盆龙头)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
9. (开水器 型号: XCB-9)<sup>1</sup>, 生产厂为(山东香厨厨业有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村)。(开水器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(开水器)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(开水器)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
10. (厨房专用保洁柜 型号: JLCCWG1200)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(厨房专用保洁柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(厨房专用保洁柜)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(厨房专用保洁柜)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
11. (双温星盆龙头 型号: TOAP-XP802)<sup>1</sup>, 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼)。(双温星盆龙头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(双温星盆龙头)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(双温星盆龙头)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
12. (手机存储柜 型号: JLCGZGDZ)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(手机存储柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(手机存储柜)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(手机存储柜)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
13. (挂墙柜(厨师帽/手套/口罩/一次性厨师服)) 型号: JLCGZGDZ)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(挂墙柜(厨师帽/手套/口罩/一次性厨师服))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(挂墙柜(厨师帽/手套/口罩/一次性厨师服))的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(挂墙柜(厨师帽/手套/口罩/一次性厨师服))的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
14. (紫外线消毒灯 型号: D-30)<sup>1</sup>, 生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路329号)。(紫外线消毒灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

- 定比例)<sup>1</sup>。(紫外线消毒灯)的(关键组件)<sup>1</sup>在中国境内生产。(紫外线消毒灯)的(关键工序)<sup>3</sup>在中国境内完成。
15. (三门更衣柜 型号: JLCCWGDZ)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(三门更衣柜)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)<sup>4</sup>。(三门更衣柜)的(关键组件)<sup>1</sup>在中国境内生产。(三门更衣柜)的(关键工序)<sup>3</sup>在中国境内完成。
16. (洗手池柜 型号: JLCDXSC-500)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(洗手池柜)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)<sup>4</sup>。(洗手池柜)的(关键组件)<sup>1</sup>在中国境内生产。(洗手池柜)的(关键工序)<sup>3</sup>在中国境内完成。
17. (感应水龙头 型号: LQ-GY28)<sup>1</sup>, 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼)。(感应水龙头)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)<sup>4</sup>。(感应水龙头)的(关键组件)<sup>1</sup>在中国境内生产。(感应水龙头)的(关键工序)<sup>3</sup>在中国境内完成。
18. (感应消毒液分配器 型号: B801)<sup>1</sup>, 生产厂为(浙江英特汉莎智能科技有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(经济技术开发区金海三道311号F2幢)。(感应消毒液分配器)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)<sup>4</sup>。(感应消毒液分配器)的(关键组件)<sup>1</sup>在中国境内生产。(感应消毒液分配器)的(关键工序)<sup>3</sup>在中国境内完成。
19. (烘手器 型号: A3209)<sup>1</sup>, 生产厂为(浙江英特汉莎智能科技有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(经济技术开发区金海三道311号F2幢)。(烘手器)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)<sup>4</sup>。(烘手器)的(关键组件)<sup>1</sup>在中国境内生产。(烘手器)的(关键工序)<sup>3</sup>在中国境内完成。
20. (冷库专用四层货架 型号: JLCHJ-1800)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(冷库专用四层货架)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)<sup>4</sup>。(冷库专用四层货架)的(关键组件)<sup>1</sup>在中国境内生产。(冷库专用四层货架)的(关键工序)<sup>3</sup>在中国境内完成。
21. (冷库专用四层货架 型号: JLCHJ-1500)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(冷库专用四层货架)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)<sup>4</sup>。(冷库专用四层货架)的(关键组件)<sup>1</sup>在中国境内生产。(冷库专用四层货架)的(关键工序)<sup>3</sup>在中国境内完成。
22. (不锈钢地架 型号: 定制)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(不锈钢地架)的中国境内生产的组件成本占比≥(规

- 定比例)<sup>3</sup>。(不锈钢地架)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(不锈钢地架)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
23. (不锈钢地架 型号:定制)<sup>1</sup>,生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>,厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(不锈钢地架)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)<sup>3</sup>。(不锈钢地架)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(不锈钢地架)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
24. (下沉式移门冷冻库 型号:定制)<sup>1</sup>,生产厂为(安徽富澜德制冷设备有限公司)<sup>2</sup>,厂址为(安徽省宿州市萧县白土镇经济开发区标准化三期15栋)。(下沉式移门冷冻库)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)<sup>3</sup>。(下沉式移门冷冻库)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(下沉式移门冷冻库)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
25. (下沉式移门冷藏库 型号:定制)<sup>1</sup>,生产厂为(安徽富澜德制冷设备有限公司)<sup>2</sup>,厂址为(安徽省宿州市萧县白土镇经济开发区标准化三期15栋)。(下沉式移门冷藏库)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)<sup>3</sup>。(下沉式移门冷藏库)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(下沉式移门冷藏库)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
26. (四门高身冷藏雪柜(风冷) 型号: NKCI.0L4W)<sup>1</sup>,生产厂为(中山贝诺制冷设备有限公司)<sup>2</sup>,厂址为(中山市小榄镇九洲基合丰工业区合丰路186号)。(四门高身冷藏雪柜(风冷))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)<sup>3</sup>。(四门高身冷藏雪柜(风冷))的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(四门高身冷藏雪柜(风冷))的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
27. (洗地龙头连转向架 型号: XD-C101-T)<sup>1</sup>,生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)<sup>2</sup>,厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼)。(洗地龙头连转向架)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)<sup>3</sup>。(洗地龙头连转向架)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(洗地龙头连转向架)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
28. (双层工作台 型号: JLCTLT-1500)<sup>1</sup>,生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>,厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(双层工作台)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)<sup>3</sup>。(双层工作台)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(双层工作台)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
29. (承重型大单星水池 型号: JLCDXSC-1200)<sup>1</sup>,生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>,厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(承重型大单星水池)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)<sup>3</sup>。(承重型大单星水池)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(承重型大单星水池)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

30. (双温星盆龙头 型号: TOAP-XP802)<sup>1</sup>, 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(双温星盆龙头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(双温星盆龙头)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(双温星盆龙头)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
31. (承重型大双星水池 型号: JLCSXSCDZ-1)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(承重型大双星水池)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(承重型大双星水池)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(承重型大双星水池)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
32. (双温星盆龙头 型号: TOAP-XP802)<sup>1</sup>, 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(双温星盆龙头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(双温星盆龙头)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(双温星盆龙头)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
33. (摇柄去水制 型号: LQ-Y00A)<sup>1</sup>, 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(摇柄去水制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(摇柄去水制)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(摇柄去水制)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
34. (砧板刀具消毒柜 型号: LH-DZZH)<sup>1</sup>, 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(博兴县兴福镇兴二村)。(砧板刀具消毒柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(砧板刀具消毒柜)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(砧板刀具消毒柜)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
35. (双层工作台 型号: JLCTLDZ)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(双层工作台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(双层工作台)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(双层工作台)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
36. (挂墙双层板 型号: 定制)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(挂墙双层板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(挂墙双层板)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(挂墙双层板)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
37. (全不锈钢带盖土豆去皮机 型号: JG-1000)<sup>1</sup>, 生产厂为(邢台冀工机械制造有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(邢台冀工机械制造有限公司)。(全不锈钢带盖土豆去皮机)的中国境内生产的组件

- 成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>2</sup>。（全不锈钢带盖土豆去皮机）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（全不锈钢带盖土豆去皮机）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
38. （不锈钢地架 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（不锈钢地架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（不锈钢地架）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（不锈钢地架）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
39. （多功能切菜机 型号：JG-80I）<sup>1</sup>，生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（邢台冀工机械制造有限公司）。（多功能切菜机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（多功能切菜机）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（多功能切菜机）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
40. （粘捕式灭蝇灯 型号：WGS-30BN）<sup>1</sup>，生产厂为（佛山市亨得利电子电器有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广东省佛上市禅城区轻工三路新塘工业区）。（粘捕式灭蝇灯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（粘捕式灭蝇灯）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（粘捕式灭蝇灯）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
41. （四门高身冷冻雪柜（风冷） 型号：NKD1.0L4W）<sup>1</sup>，生产厂为（中山贝诺制冷设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（中山市小榄镇九洲基合丰工业区合丰路186号）。（四门高身冷冻雪柜（风冷））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（四门高身冷冻雪柜（风冷））的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（四门高身冷冻雪柜（风冷））的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
42. （承重型双星水池 型号：JLCSXSC-1500）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（承重型双星水池）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（承重型双星水池）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（承重型双星水池）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
43. （双温星盆龙头 型号：TOAP-XP802）<sup>1</sup>，生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼）。（双温星盆龙头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（双温星盆龙头）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（双温星盆龙头）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
44. （挂墙式刀具消毒柜 型号：MKC10）<sup>1</sup>，生产厂为（同力节能环保科技（深圳）有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（深圳市龙岗区宝龙街道同德社区浪背村工业区路87号A栋三层）。（挂墙式刀具消毒柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（挂墙式刀具消毒柜）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（挂墙式刀具消毒柜）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

45. (单星杀鱼台 型号: JLCSYC)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(单星杀鱼台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(单星杀鱼台)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(单星杀鱼台)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
46. (双温星盆龙头 型号: TOAP-XP802)<sup>1</sup>, 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼)。(双温星盆龙头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(双温星盆龙头)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(双温星盆龙头)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
47. (双温高压花洒连水龙头 型号: HS-A202YB)<sup>1</sup>, 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼)。(双温高压花洒连水龙头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(双温高压花洒连水龙头)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(双温高压花洒连水龙头)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
48. (双层工作台 型号: JLCTLDZ)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(双层工作台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(双层工作台)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(双层工作台)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
49. (挂墙双层板 型号: 定制)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(挂墙双层板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(挂墙双层板)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(挂墙双层板)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
50. (绞肉机 型号: JG-DJ-GC-32)<sup>1</sup>, 生产厂为(邢台冀工机械制造有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(邢台冀工机械制造有限公司)。(绞肉机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(绞肉机)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(绞肉机)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
51. (粘捕式灭蝇灯 型号: WGS-30BN)<sup>1</sup>, 生产厂为(佛山市亨得利电器有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(广东省佛上市禅城区轻工三路新塘工业区)。(粘捕式灭蝇灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(粘捕式灭蝇灯)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(粘捕式灭蝇灯)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
52. (厨房专用保洁柜 型号: JLCCWG1200)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(厨房专用保洁柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(厨房专用保洁柜)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(厨房专用保洁柜)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

53. （双温星盆龙头 型号：TOAP-XP802）<sup>1</sup>，生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（双温星盆龙头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（双温星盆龙头）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（双温星盆龙头）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
54. （粘捕式灭蝇灯 型号：WGS—30BN）<sup>1</sup>，生产厂为（佛山市亨得利电子电器有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广东省佛上市禅城区轻工三路新塘工业区）。（粘捕式灭蝇灯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（粘捕式灭蝇灯）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（粘捕式灭蝇灯）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
55. （四门高身冷藏雪柜（风冷） 型号：NKC1.0L4W）<sup>1</sup>，生产厂为（中山贝诺制冷设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（中山市小榄镇九洲基合丰工业区合丰路 186 号）。（四门高身冷藏雪柜（风冷））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（四门高身冷藏雪柜（风冷））的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（四门高身冷藏雪柜（风冷））的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
56. （四门高身冷冻雪柜（风冷） 型号：NKD1.0L4W）<sup>1</sup>，生产厂为（中山贝诺制冷设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（中山市小榄镇九洲基合丰工业区合丰路 186 号）。（四门高身冷冻雪柜（风冷））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（四门高身冷冻雪柜（风冷））的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（四门高身冷冻雪柜（风冷））的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
57. （单通工作柜（掩门） 型号：JLCGZG-1500）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2）。（单通工作柜（掩门））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（单通工作柜（掩门））的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（单通工作柜（掩门））的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
58. （双星盆台柜 型号：JLCSXSCDZ-1）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2）。（双星盆台柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（双星盆台柜）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（双星盆台柜）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
59. （双温星盆龙头 型号：TOAP-XP802）<sup>1</sup>，生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（双温星盆龙头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（双温星盆龙头）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（双温星盆龙头）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
60. （平台冷藏雪柜（风冷） 型号：NTC0.4L2W）<sup>1</sup>，生产厂为（中山贝诺制冷设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（中山市小榄镇九洲基合丰工业区合丰路 186 号）。（平台冷藏雪柜（风冷））的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（平台冷藏雪柜（风冷））的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（平台冷藏雪柜（风冷））的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

61. （挂墙双层板 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（挂墙双层板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（挂墙双层板）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（挂墙双层板）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
62. （挂墙双层板 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（挂墙双层板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（挂墙双层板）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（挂墙双层板）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
63. （洗地龙头连转向架 型号：XD-C101-T）<sup>1</sup>，生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼）。（洗地龙头连转向架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（洗地龙头连转向架）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（洗地龙头连转向架）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
64. （整体岛台柜台面 型号：JLCGZGDZ）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（整体岛台柜台面）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（整体岛台柜台面）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（整体岛台柜台面）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
65. （双通工作柜（千秋门+掩门） 型号：JLCGZG-2000）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（双通工作柜（千秋门+掩门））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（双通工作柜（千秋门+掩门））的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（双通工作柜（千秋门+掩门））的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
66. （整体岛台柜台面 型号：JLCGZGDZ）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（整体岛台柜台面）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（整体岛台柜台面）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（整体岛台柜台面）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
67. （双通工作柜（千秋门+掩门） 型号：JLCGZG-2000）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（双通工作柜（千秋门+掩门））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（双通工作柜（千秋门+掩门））的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（双通工作柜（千秋门+掩门））的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

68. (单星盆台柜 型号: JLCDXSC-1000)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(单星盆台柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(单星盆台柜)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(单星盆台柜)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
69. (双温星盆龙头 型号: TOAP-XP802)<sup>1</sup>, 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(双温星盆龙头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(双温星盆龙头)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(双温星盆龙头)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
70. (双层吊架 型号: 定制)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(双层吊架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(双层吊架)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(双层吊架)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
71. (炉拼台带前挡板 型号: JLCTLDZ)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(炉拼台带前挡板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(炉拼台带前挡板)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(炉拼台带前挡板)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
72. (电磁单头大锅灶 型号: QDSC/XDL-DC)<sup>1</sup>, 生产厂为(惠州市启达实业有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段)。(电磁单头大锅灶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(电磁单头大锅灶)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(电磁单头大锅灶)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
73. (电磁双头双尾小炒灶 型号: QDSC/XDL-XC)<sup>1</sup>, 生产厂为(惠州市启达实业有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段)。(电磁双头双尾小炒灶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(电磁双头双尾小炒灶)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(电磁双头双尾小炒灶)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
74. (调料柜车 型号: 定制)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(调料柜车)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(调料柜车)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(调料柜车)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
75. (电力 10 盘万能蒸烤箱 型号: OD-101EB)<sup>1</sup>, 生产厂为(南京新骥厨具设备发展有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(江苏省南京市溧水区柘塘街道工业园柘宁东路 335 号)。(电力 10 盘万能蒸烤箱)

- 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（电力10盘万能蒸烤箱）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（电力10盘万能蒸烤箱）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
76. （万能蒸烤箱插盘柜 型号：JLCGZGDZ）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（万能蒸烤箱插盘柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（万能蒸烤箱插盘柜）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（万能蒸烤箱插盘柜）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
77. （多功能电力四门蒸柜 型号：HXZG-4）<sup>1</sup>，生产厂为（滨州市美厨厨业有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段）。（多功能电力四门蒸柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（多功能电力四门蒸柜）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（多功能电力四门蒸柜）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
78. （电磁双头低汤灶 型号：QDSC/XDL-P428）<sup>1</sup>，生产厂为（惠州市启达实业有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段）。（电磁双头低汤灶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（电磁双头低汤灶）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（电磁双头低汤灶）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
79. （智能液沫净化排烟罩 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（智能液沫净化排烟罩）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（智能液沫净化排烟罩）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（智能液沫净化排烟罩）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
80. （烟罩装饰板 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（烟罩装饰板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（烟罩装饰板）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（烟罩装饰板）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
81. （不锈钢封墙板 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（不锈钢封墙板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（不锈钢封墙板）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（不锈钢封墙板）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
82. （不锈钢油网烟罩连送风 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（不锈钢油网烟罩连送风）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（不锈钢油网烟罩连送风）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（不锈钢油网烟罩连送风）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

83. (烟罩装饰板 型号: 定制)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(烟罩装饰板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(烟罩装饰板)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(烟罩装饰板)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
84. (不锈钢封墙板 型号: 定制)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(不锈钢封墙板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(不锈钢封墙板)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(不锈钢封墙板)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
85. (裹粉台连水池 型号: JLCDXSCDZ)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(裹粉台连水池)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(裹粉台连水池)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(裹粉台连水池)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
86. (双温星盆龙头 型号: TOAP-XP802)<sup>1</sup>, 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(双温星盆龙头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(双温星盆龙头)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(双温星盆龙头)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
87. (煎扒炉底柜 型号: JLCGZGDZ)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(煎扒炉底柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(煎扒炉底柜)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(煎扒炉底柜)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
88. (煎扒炉 型号: EG-822)<sup>1</sup>, 生产厂为(广州市鸿鑫西厨设备制造有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(广州市花都区花山紫西祠堂路 12 号)。(煎扒炉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(煎扒炉)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(煎扒炉)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
89. (自动升降式微电脑炸炉(内置滤油系统) 型号: EF-26L)<sup>1</sup>, 生产厂为(广州市鸿鑫西厨设备制造有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(广州市花都区花山紫西祠堂路 12 号)。(自动升降式微电脑炸炉(内置滤油系统))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(自动升降式微电脑炸炉(内置滤油系统))的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(自动升降式微电脑炸炉(内置滤油系统))的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
90. (三层披萨炉连底部烤盘架 型号: EP-36)<sup>1</sup>, 生产厂为(广州市鸿鑫西厨设备制造有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(广州市花都区花山紫西祠堂路 12 号)。(三层披萨炉连底部烤盘架)的中国境内

- 生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>4</sup>。（三层披萨炉连底部烤盘架）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（三层披萨炉连底部烤盘架）的（关键工序）<sup>3</sup>在中国境内完成。
91. （电热双缸炸炉 型号：QDSC/XDL-DRZL）<sup>1</sup>，生产厂为（惠州市启达实业有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段）。（电热双缸炸炉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>4</sup>。（电热双缸炸炉）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（电热双缸炸炉）的（关键工序）<sup>3</sup>在中国境内完成。
92. （电热平扒炉 型号：QDSC/XDL-DRPAL）<sup>1</sup>，生产厂为（惠州市启达实业有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段）。（电热平扒炉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>4</sup>。（电热平扒炉）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（电热平扒炉）的（关键工序）<sup>3</sup>在中国境内完成。
93. （炉拼台带前挡板 型号：JLCTLDZ）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（炉拼台带前挡板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>4</sup>。（炉拼台带前挡板）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（炉拼台带前挡板）的（关键工序）<sup>3</sup>在中国境内完成。
94. （六格电热意粉炉 型号：TLS-TM-S6）<sup>1</sup>，生产厂为（广州市鸿鑫西厨设备制造有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市花都区花山紫西祠堂路12号）。（六格电热意粉炉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>4</sup>。（六格电热意粉炉）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（六格电热意粉炉）的（关键工序）<sup>3</sup>在中国境内完成。
95. （电磁四头煲仔灶 型号：QDSC/XDL-BZL）<sup>1</sup>，生产厂为（惠州市启达实业有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段）。（电磁四头煲仔灶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>4</sup>。（电磁四头煲仔灶）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（电磁四头煲仔灶）的（关键工序）<sup>3</sup>在中国境内完成。
96. （整体岛台柜台面 型号：JLCGZGDZ）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（整体岛台柜台面）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>4</sup>。（整体岛台柜台面）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（整体岛台柜台面）的（关键工序）<sup>3</sup>在中国境内完成。
97. （平台冷冻雪柜（台面开孔放置份数盆）（风冷） 型号：NTC0.3E2W）<sup>1</sup>，生产厂为（中山贝诺制冷设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（中山市小榄镇九洲基合丰工业区合丰路186号）。（平台冷冻雪柜（台面开孔放置份数盆）（风冷））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>4</sup>。（平台冷冻雪柜（台面开孔放置份数盆）（风冷））的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（平台冷冻雪柜（台面开孔放置份数盆）（风冷））的（关键工序）<sup>3</sup>在中国境内完成。

98. （平台冷藏雪柜（风冷） 型号：NTC0.4L2W）<sup>1</sup>，生产厂为（中山贝诺制冷设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（中山市小榄镇九洲基合丰工业区合丰路186号）。（平台冷藏雪柜（风冷））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（平台冷藏雪柜（风冷））的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（平台冷藏雪柜（风冷））的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
99. （单通掩门柜 型号：JLCGZG-1500）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（单通掩门柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（单通掩门柜）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（单通掩门柜）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
100. （坐台双层架 型号：JLCGQJDZ）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（坐台双层架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（坐台双层架）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（坐台双层架）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
101. （双层保温柜 型号：JLCGZGDZ）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（双层保温柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（双层保温柜）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（双层保温柜）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
102. （单通保温柜（掩门） 型号：HW-1500）<sup>1</sup>，生产厂为（广州市鸿鑫西厨设备制造有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市花都区花山紫西祠堂路12号）。（单通保温柜（掩门））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（单通保温柜（掩门））的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（单通保温柜（掩门））的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
103. （冷藏沙拉柜 型号：NTC0.3L2W）<sup>1</sup>，生产厂为（中山贝诺制冷设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（中山市小榄镇九洲基合丰工业区合丰路186号）。（冷藏沙拉柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（冷藏沙拉柜）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（冷藏沙拉柜）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
104. （单星水池 型号：JLCDXSCDZ）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（单星水池）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（单星水池）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（单星水池）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
105. （双温星盆龙头 型号：TOAP-XP802）<sup>1</sup>，生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼）。（双温星盆龙头）的中国境内生

- 产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（双温星盆龙头）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（双温星盆龙头）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
106. （挂墙双层板 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（挂墙双层板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（挂墙双层板）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（挂墙双层板）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
107. （不锈钢油网烟罩 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（不锈钢油网烟罩）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（不锈钢油网烟罩）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（不锈钢油网烟罩）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
108. （烟罩装饰板 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（烟罩装饰板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（烟罩装饰板）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（烟罩装饰板）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
109. （不锈钢封墙板 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（不锈钢封墙板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（不锈钢封墙板）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（不锈钢封墙板）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
110. （不锈钢油网烟罩 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（不锈钢油网烟罩）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（不锈钢油网烟罩）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（不锈钢油网烟罩）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
111. （烟罩装饰板 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（烟罩装饰板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（烟罩装饰板）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（烟罩装饰板）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
112. （不锈钢封墙板 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（不锈钢封墙板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（不锈钢封墙板）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（不锈钢封墙板）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

113. (不锈钢油网烟罩 型号: 定制)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(不锈钢油网烟罩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(不锈钢油网烟罩)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(不锈钢油网烟罩)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
114. (烟罩装饰板 型号: 定制)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(烟罩装饰板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(烟罩装饰板)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(烟罩装饰板)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
115. (不锈钢封墙板 型号: 定制)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(不锈钢封墙板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(不锈钢封墙板)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(不锈钢封墙板)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
116. (净水器 型号: XC-1600)<sup>1</sup>, 生产厂为(山东香厨厨业有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村)。(净水器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(净水器)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(净水器)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
117. ( 型号: )<sup>1</sup>, 生产厂为( )<sup>2</sup>, 厂址为( )。( )的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。( )的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。( )的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
118. (洗手池柜 型号: JLCDXSC-500)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(洗手池柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(洗手池柜)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(洗手池柜)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
119. (感应水龙头 型号: LQ-GY28)<sup>1</sup>, 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼)。(感应水龙头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(感应水龙头)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(感应水龙头)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
120. (感应消毒液分配器 型号: B801)<sup>1</sup>, 生产厂为(浙江英特汉莎智能科技有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(经济技术开发区金海三道311号F2幢)。(感应消毒液分配器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(感应消毒液分配器)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(感应消毒液分配器)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
121. (烘手器 型号: A3209)<sup>1</sup>, 生产厂为(浙江英特汉莎智能科技有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(经济技术开发区金海三道311号F2幢)。(烘手器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比

- 例)<sup>1</sup>。(烘手器)的(关键组件)<sup>1</sup>在中国境内生产。(烘手器)的(关键工序)<sup>2</sup>在中国境内完成。
122. (整体台柜台面 型号: JLCGZGDZ)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(整体台柜台面)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)<sup>3</sup>。(整体台柜台面)的(关键组件)<sup>1</sup>在中国境内生产。(整体台柜台面)的(关键工序)<sup>2</sup>在中国境内完成。
123. (砧板刀具消毒柜 型号: LH-DZZH)<sup>1</sup>, 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(博兴县兴福镇兴二村)。(砧板刀具消毒柜)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)<sup>3</sup>。(砧板刀具消毒柜)的(关键组件)<sup>1</sup>在中国境内生产。(砧板刀具消毒柜)的(关键工序)<sup>2</sup>在中国境内完成。
124. (平台冷藏雪柜(风冷) 型号: NTC0.4L2W)<sup>1</sup>, 生产厂为(中山贝诺制冷设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(中山市小榄镇九洲基合丰工业区合丰路186号)。(平台冷藏雪柜(风冷))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)<sup>3</sup>。(平台冷藏雪柜(风冷))的(关键组件)<sup>1</sup>在中国境内生产。(平台冷藏雪柜(风冷))的(关键工序)<sup>2</sup>在中国境内完成。
125. (四门高身冷冻雪柜(风冷) 型号: NKD1.0L4W)<sup>1</sup>, 生产厂为(中山贝诺制冷设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(中山市小榄镇九洲基合丰工业区合丰路186号)。(四门高身冷冻雪柜(风冷))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)<sup>3</sup>。(四门高身冷冻雪柜(风冷))的(关键组件)<sup>1</sup>在中国境内生产。(四门高身冷冻雪柜(风冷))的(关键工序)<sup>2</sup>在中国境内完成。
126. (三星水池柜 型号: JLCSXSC-1500)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(三星水池柜)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)<sup>3</sup>。(三星水池柜)的(关键组件)<sup>1</sup>在中国境内生产。(三星水池柜)的(关键工序)<sup>2</sup>在中国境内完成。
127. (双温星盆龙头 型号: TOAP-XP802)<sup>1</sup>, 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼)。(双温星盆龙头)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)<sup>3</sup>。(双温星盆龙头)的(关键组件)<sup>1</sup>在中国境内生产。(双温星盆龙头)的(关键工序)<sup>2</sup>在中国境内完成。
128. (紫外线消毒灯 型号: D-30)<sup>1</sup>, 生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路329号)。(紫外线消毒灯)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)<sup>3</sup>。(紫外线消毒灯)的(关键组件)<sup>1</sup>在中国境内生产。(紫外线消毒灯)的(关键工序)<sup>2</sup>在中国境内完成。

129. (粘捕式灭蝇灯 型号: WGS-30BN)<sup>1</sup>, 生产厂为(佛山市亨得利电子电器有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(广东省佛上市禅城区轻工三路新塘工业区)。(粘捕式灭蝇灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(粘捕式灭蝇灯)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(粘捕式灭蝇灯)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
130. (六格保温售饭台连防尘玻璃罩 型号: JLCBWSFT1200)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(六格保温售饭台连防尘玻璃罩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(六格保温售饭台连防尘玻璃罩)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(六格保温售饭台连防尘玻璃罩)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
131. (单通工作柜防尘玻璃罩 型号: JLCGZGDZ)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(单通工作柜防尘玻璃罩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(单通工作柜防尘玻璃罩)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(单通工作柜防尘玻璃罩)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
132. (五格保温售饭台连防尘玻璃罩 型号: JLCBWSFT1800)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(五格保温售饭台连防尘玻璃罩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(五格保温售饭台连防尘玻璃罩)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(五格保温售饭台连防尘玻璃罩)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
133. (整体台柜台面 型号: JLCGZGDZ)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(整体台柜台面)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(整体台柜台面)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(整体台柜台面)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
134. (单通掩门柜 型号: JLCGZG-1800)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(单通掩门柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(单通掩门柜)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(单通掩门柜)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
135. (三层六盘电烤箱 型号: WFC-306DJ)<sup>1</sup>, 生产厂为(广东省泓锋烘焙设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座)。(三层六盘电烤箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(三层六盘电烤箱)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(三层六盘电烤箱)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

136. (单通工作柜 型号: JLCGZG-1800)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(单通工作柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(单通工作柜)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(单通工作柜)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
137. (烧烤炉 型号: EB-800)<sup>1</sup>, 生产厂为(广州市鸿鑫西厨设备制造有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(广州市花都区花山紫西祠堂路 12 号)。(烧烤炉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(烧烤炉)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(烧烤炉)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
138. (单星水池柜 型号: JLCDXSC-70)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(单星水池柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(单星水池柜)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(单星水池柜)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
139. (双温星盆龙头 型号: TOAP-XP802)<sup>1</sup>, 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(双温星盆龙头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(双温星盆龙头)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(双温星盆龙头)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
140. (电磁六头煲仔灶 型号: QDSC/XDL-BZL)<sup>1</sup>, 生产厂为(惠州市启达实业有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段)。(电磁六头煲仔灶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(电磁六头煲仔灶)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(电磁六头煲仔灶)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
141. (单星水池柜 型号: JLCDXSCDZ)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(单星水池柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(单星水池柜)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(单星水池柜)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
142. (双温星盆龙头 型号: TOAP-XP802)<sup>1</sup>, 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(双温星盆龙头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(双温星盆龙头)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(双温星盆龙头)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
143. (智能留样柜 型号: NKG1.0L4W)<sup>1</sup>, 生产厂为(中山贝诺制冷设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(中山市小榄镇九洲基合丰工业区合丰路 186 号)。(智能留样柜)的中国境内生产的组件成本占

- 比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（智能留样柜）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（智能留样柜）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
144. （电磁双头煮面炉 型号：QDSC/XDL-TM）<sup>1</sup>，生产厂为（惠州市启达实业有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段）。（电磁双头煮面炉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（电磁双头煮面炉）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（电磁双头煮面炉）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
145. （玻璃岛式烟罩 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（玻璃岛式烟罩）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（玻璃岛式烟罩）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（玻璃岛式烟罩）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
146. （烟罩装饰板 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（烟罩装饰板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（烟罩装饰板）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（烟罩装饰板）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
147. （不锈钢油网烟罩 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（不锈钢油网烟罩）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（不锈钢油网烟罩）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（不锈钢油网烟罩）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
148. （烟罩装饰板 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（烟罩装饰板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（烟罩装饰板）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（烟罩装饰板）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
149. （不锈钢封墙板 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（不锈钢封墙板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（不锈钢封墙板）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（不锈钢封墙板）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
150. （洗手池柜 型号：JLCDXSC-500）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（洗手池柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（洗手池柜）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（洗手池柜）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

151. (感应水龙头 型号: LQ-GY28)<sup>1</sup>, 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(感应水龙头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(感应水龙头)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(感应水龙头)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
152. (感应消毒液分配器 型号: B801)<sup>1</sup>, 生产厂为(浙江英特汉莎智能科技有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(经济技术开发区金海三道 311 号 F2 幢)。(感应消毒液分配器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(感应消毒液分配器)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(感应消毒液分配器)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
153. (烘手器 型号: A3209)<sup>1</sup>, 生产厂为(浙江英特汉莎智能科技有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(经济技术开发区金海三道 311 号 F2 幢)。(烘手器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(烘手器)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(烘手器)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
154. (粘捕式灭蝇灯 型号: WGS-30BN)<sup>1</sup>, 生产厂为(佛山市亨得利电子电器有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(广东省佛上市禅城区轻工三路新塘工业区)。(粘捕式灭蝇灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(粘捕式灭蝇灯)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(粘捕式灭蝇灯)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
155. (千秋门碗柜 型号: JLCCWGDZ)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(千秋门碗柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(千秋门碗柜)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(千秋门碗柜)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
156. (承重型大单星水池带隔渣筐 型号: JLCDXSC-1200)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2)。(承重型大单星水池带隔渣筐)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(承重型大单星水池带隔渣筐)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(承重型大单星水池带隔渣筐)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
157. (双温星盆龙头 型号: TOAP-XP802)<sup>1</sup>, 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(双温星盆龙头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(双温星盆龙头)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(双温星盆龙头)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
158. (摇柄去水制 型号: LQ-Y00A)<sup>1</sup>, 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(摇柄去水制)的中国境内生产的组件

- 成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（摇柄去水制）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（摇柄去水制）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
159. （承重型大单星水池带隔渣筐 型号：JLCDXSC-1000）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（承重型大单星水池带隔渣筐）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（承重型大单星水池带隔渣筐）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（承重型大单星水池带隔渣筐）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
160. （双温星盆龙头 型号：TOAP-XP802）<sup>1</sup>，生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼）。（双温星盆龙头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（双温星盆龙头）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（双温星盆龙头）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
161. （摇柄去水制 型号：LQ-Y00A）<sup>1</sup>，生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼）。（摇柄去水制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（摇柄去水制）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（摇柄去水制）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
162. （绳式传送带（4根绳） 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（江苏锡德悉餐饮设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（无锡市惠山区玉祁街道智园路3号）。（绳式传送带（4根绳））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（绳式传送带（4根绳））的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（绳式传送带（4根绳））的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
163. （小件投掷柜 型号：JLCCWGDZ）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（小件投掷柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（小件投掷柜）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（小件投掷柜）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
164. （长龙洗碗机 型号：SDS-800DZ48-HG-RHS）<sup>1</sup>，生产厂为（江苏锡德悉餐饮设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（无锡市惠山区玉祁街道智园路3号）。（长龙洗碗机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（长龙洗碗机）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（长龙洗碗机）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
165. （集气罩 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（集气罩）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（集气罩）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（集气罩）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

166. (烟罩装饰板 型号:定制)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(烟罩装饰板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(烟罩装饰板)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(烟罩装饰板)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
167. (干湿分离台连浸泡池 型号:定制)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(干湿分离台连浸泡池)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(干湿分离台连浸泡池)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(干湿分离台连浸泡池)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
168. (洗地龙头连转向架 型号:XD-C101-T)<sup>1</sup>, 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼)。(洗地龙头连转向架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(洗地龙头连转向架)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(洗地龙头连转向架)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
169. (双层收碗车 型号:JLSCC03)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(双层收碗车)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(双层收碗车)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(双层收碗车)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
170. (软水机 型号:XC-2/RS)<sup>1</sup>, 生产厂为(山东香厨厨业有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村)。(软水机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(软水机)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(软水机)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
171. (不锈钢地架 型号:定制)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(不锈钢地架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(不锈钢地架)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(不锈钢地架)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
172. (三星水池 型号:JLCSXSC-1800)<sup>1</sup>, 生产厂为(北京金丽厨厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2)。(三星水池)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(三星水池)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(三星水池)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。
173. (双温星盆龙头 型号:TOAP-XP802)<sup>1</sup>, 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼)。(双温星盆龙头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(双温星盆龙头)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(双温星盆龙头)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

174. （砧板刀具消毒柜连储物柜 型号：LH-DZZH）<sup>1</sup>，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（博兴县兴福镇兴二村）。（砧板刀具消毒柜连储物柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（砧板刀具消毒柜连储物柜）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（砧板刀具消毒柜连储物柜）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
175. （四门高身冷冻雪柜（风冷） 型号：NKD1.0L4W）<sup>1</sup>，生产厂为（中山贝诺制冷设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（中山市小榄镇九洲基合丰工业区合丰路 186 号）。（四门高身冷冻雪柜（风冷））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（四门高身冷冻雪柜（风冷））的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（四门高身冷冻雪柜（风冷））的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
176. （单通工作柜 型号：JLCGZGDZ）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2）。（单通工作柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（单通工作柜）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（单通工作柜）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
177. （电磁双头低汤灶 型号：QDSC/XDL-P428）<sup>1</sup>，生产厂为（惠州市启达实业有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段）。（电磁双头低汤灶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（电磁双头低汤灶）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（电磁双头低汤灶）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
178. （洗地龙头连转向架 型号：XD-C101-T）<sup>1</sup>，生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（洗地龙头连转向架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（洗地龙头连转向架）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（洗地龙头连转向架）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
179. （挂墙双层板 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2）。（挂墙双层板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（挂墙双层板）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（挂墙双层板）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
180. （挂墙双层板 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2）。（挂墙双层板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（挂墙双层板）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（挂墙双层板）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
181. （粘捕式灭蝇灯 型号：WGS-30BN）<sup>1</sup>，生产厂为（佛山市亨得利电子电器有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广东省佛上市禅城区轻工三路新塘工业区）。（粘捕式灭蝇灯）的中国境内生产的组件

- 成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（粘捕式灭蝇灯）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（粘捕式灭蝇灯）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
182. （三层送餐车 型号：JLCSCC01）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（三层送餐车）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（三层送餐车）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（三层送餐车）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
183. （柜式电饼铛 型号：YXD-XM-60B2）<sup>1</sup>，生产厂为（山东滨博亿阳电器有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇王海一村187号）。（柜式电饼铛）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（柜式电饼铛）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（柜式电饼铛）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
184. （木案板工作柜连三抽屉 型号：JLCGZGDZ）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（木案板工作柜连三抽屉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（木案板工作柜连三抽屉）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（木案板工作柜连三抽屉）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
185. （整体岛台柜台面 型号：JLCGZGDZ）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（整体岛台柜台面）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（整体岛台柜台面）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（整体岛台柜台面）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
186. （双通工作柜（中间隔板） 型号：JLCGZG-1500）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（双通工作柜（中间隔板））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（双通工作柜（中间隔板））的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（双通工作柜（中间隔板））的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
187. （净水器 型号：XC-1200）<sup>1</sup>，生产厂为（山东香厨厨业有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村）。（净水器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（净水器）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（净水器）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
188. （电磁四头煲仔灶 型号：QDSC/XDL-BZL）<sup>1</sup>，生产厂为（惠州市启达实业有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段）。（电磁四头煲仔灶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（电磁四头煲仔灶）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（电磁四头煲仔灶）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
189. （电磁双头单尾小炒灶 型号：QDSC-SX4001）<sup>1</sup>，生产厂为（惠州市启达实业有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段）。（电磁双头单尾小炒灶）的中国境内生产的组件

- 成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（电磁双头单尾小炒灶）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（电磁双头单尾小炒灶）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
190. （万能蒸烤箱插盘柜 型号：JLCGZGDZ）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（万能蒸烤箱插盘柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（万能蒸烤箱插盘柜）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（万能蒸烤箱插盘柜）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
191. （电力10盘万能蒸烤箱 型号：0D-101EB）<sup>1</sup>，生产厂为（南京新骊厨具设备发展有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（江苏省南京市溧水区柘塘街道工业园柘宁东路335号）。（电力10盘万能蒸烤箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（电力10盘万能蒸烤箱）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（电力10盘万能蒸烤箱）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
192. （动态拦截油烟净化排烟罩 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（动态拦截油烟净化排烟罩）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（动态拦截油烟净化排烟罩）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（动态拦截油烟净化排烟罩）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
193. （烟罩装饰板 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（烟罩装饰板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（烟罩装饰板）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（烟罩装饰板）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
194. （不锈钢封墙板 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（不锈钢封墙板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（不锈钢封墙板）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（不锈钢封墙板）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
195. （炉拼台带前挡板 型号：JLCTLTDZ）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（炉拼台带前挡板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（炉拼台带前挡板）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（炉拼台带前挡板）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
196. （不锈钢油网烟罩 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（不锈钢油网烟罩）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（不锈钢油网烟罩）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（不锈钢油网烟罩）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

197. （烟罩装饰板 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（烟罩装饰板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（烟罩装饰板）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（烟罩装饰板）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
198. （不锈钢封墙板 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（不锈钢封墙板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（不锈钢封墙板）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（不锈钢封墙板）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
199. （长方形自助餐炉 型号：EBM-8011UL）<sup>1</sup>，生产厂为（江门市宇辉西厨设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（江门市江海区创业工业园内）。（长方形自助餐炉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（长方形自助餐炉）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（长方形自助餐炉）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
200. （单通工作柜 型号：JLCGZG-1200）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（单通工作柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（单通工作柜）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（单通工作柜）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
201. （主食保温台连防尘玻璃罩 型号：JLCBWSFT1500）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（主食保温台连防尘玻璃罩）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（主食保温台连防尘玻璃罩）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（主食保温台连防尘玻璃罩）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
202. （阶梯型保温汤桶柜连防尘玻璃罩 型号：JLCBWSFTDZ）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（阶梯型保温汤桶柜连防尘玻璃罩）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（阶梯型保温汤桶柜连防尘玻璃罩）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（阶梯型保温汤桶柜连防尘玻璃罩）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
203. （自助售卖咖啡机 型号：JL300）<sup>1</sup>，生产厂为（广州技诺智能设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市黄埔区香荔路220号）。（自助售卖咖啡机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（自助售卖咖啡机）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（自助售卖咖啡机）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
204. （单通工作柜（灰色） 型号：JLCBWSFTDZ）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路2号-2）。（单通工作柜（灰色））的中国境内

- 生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（单通工作柜（灰色））的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（单通工作柜（灰色））的（关键工序）<sup>2</sup>在中国境内完成。
205. （净水器 型号：XC-1200）<sup>1</sup>，生产厂为（山东香厨厨业有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村）。（净水器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（净水器）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（净水器）的（关键工序）<sup>2</sup>在中国境内完成。
206. （智能感应筷子机 型号：D-30）<sup>1</sup>，生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（智能感应筷子机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（智能感应筷子机）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（智能感应筷子机）的（关键工序）<sup>2</sup>在中国境内完成。
207. （智能感应取勺机 型号：D-30）<sup>1</sup>，生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（智能感应取勺机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（智能感应取勺机）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（智能感应取勺机）的（关键工序）<sup>2</sup>在中国境内完成。
208. （筷勺机底柜（灰色） 型号：JLCGZGDZ）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2）。（筷勺机底柜（灰色））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（筷勺机底柜（灰色））的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（筷勺机底柜（灰色））的（关键工序）<sup>2</sup>在中国境内完成。
209. （筷勺机底柜（灰色） 型号：JLCGZGDZ）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2）。（筷勺机底柜（灰色））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（筷勺机底柜（灰色））的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（筷勺机底柜（灰色））的（关键工序）<sup>2</sup>在中国境内完成。
210. （洗手池柜 型号：JLCDXSC-500）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2）。（洗手池柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（洗手池柜）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（洗手池柜）的（关键工序）<sup>2</sup>在中国境内完成。
211. （感应水龙头 型号：LQ-GY28）<sup>1</sup>，生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（感应水龙头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>1</sup>。（感应水龙头）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（感应水龙头）的（关键工序）<sup>2</sup>在中国境内完成。
212. （感应消毒液分配器 型号：B801）<sup>1</sup>，生产厂为（浙江英特汉莎智能科技有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（经济技术开发区金海三道 311 号 F2 幢）。（感应消毒液分配器）的中国境内生产的组

- 件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（感应消毒液分配器）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（感应消毒液分配器）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
213. （烘手器 型号：A3209）<sup>1</sup>，生产厂为（浙江英特汉莎智能科技有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（经济技术开发区金海三道 311 号 F2 幢）。（烘手器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（烘手器）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（烘手器）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
214. （不锈钢四层货架 型号：JLCHJ-200）<sup>1</sup>，生产厂为（北京金丽厨厨房设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2）。（不锈钢四层货架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（不锈钢四层货架）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（不锈钢四层货架）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
215. （自循环异味控制装置 型号：OSP-UZ50）<sup>1</sup>，生产厂为（深圳市合众源环保科技有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（深圳市宝安区西乡街道宝民二路臣田综合楼南边三楼 302）。（自循环异味控制装置）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（自循环异味控制装置）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（自循环异味控制装置）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
216. （粘捕式灭蝇灯 型号：WGS-30BN）<sup>1</sup>，生产厂为（佛山市亨得利电子电器有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广东省佛山市禅城区轻工三路新塘工业区）。（粘捕式灭蝇灯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（粘捕式灭蝇灯）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（粘捕式灭蝇灯）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
217. （洗地龙头连转向架 型号：XD-C101-T）<sup>1</sup>，生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号二楼）。（洗地龙头连转向架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（洗地龙头连转向架）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（洗地龙头连转向架）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
218. （厨余垃圾储存柜 型号：定制）<sup>1</sup>，生产厂为（中山贝诺制冷设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（中山市小榄镇九洲基合丰工业区合丰路 186 号）。（厨余垃圾储存柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（厨余垃圾储存柜）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（厨余垃圾储存柜）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。
219. （垃圾桶 型号：120 升）<sup>1</sup>，生产厂为（广东白云清洁集团有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广东省广州市白云区神山工业园）。（垃圾桶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（垃圾桶）的（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。（垃圾桶）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京金丽厨厨房设备有限公司

日期：2026年06月01日



注：1. 产品名称应与分项报价表中所填“产品名称”保持一致。产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

6. 当单个采购包中含有多种产品，投标人还需在本函之后附上《关于符合本国产品标准的成本占比承诺函》。（参考格式附后）

