项目	配置名称	数量	备注
1	LM12B 平面精密环磨机 环磨机技术参数： 1、磨盘规格（铸铁、树脂铜盘）：φ1200mm 2、加工范围： ≤φ450mm 3、磨盘转速： 0,6～30RPM 4、工件环规格：φ510×φ450×100（mm） 5、磨盘精度：单点跳动≤0.02mm;盘面跳动≤0.10mm; 6、主动轮加电机 7、配备喷液装置	1 台	（1）铸铁盘，三个主动轮加 电机，含加液支 架 1 套、搅拌循 环桶 1 套； （2）不锈钢卡 钳、不锈钢靠轮轴。
1.1	铸铁工件环	3 件	
1.2	铸铁修正环	2 件	
1.3	修正环移动车	2 台	
1.4	树脂铜盘 D1200mm	1 件	
1.5	喷液装置	1 套	
1.6	陶瓷工件环	3 件	
1.7	修盘机	1 台	
1.8	钻石抛光液 3~5um	100 瓶	500ML/瓶
1.9	金刚砂W40	20KG	
1.10	金刚砂W28	20KG	
1.11	碳化硅W14	100KG	