

1. 采购标的需实现的功能或者目标

QFN 封装及检测装置能完成 QFN 先进封装线的塑封要求，同时具备键合线的推拉
力测试要求。

2. 工作条件

(1) 工作温度和湿度：

01 包：湿度：40-60%；温度：18-24℃。

(2) 电力条件：

01 包：电压：220V,功率：300W；

(3) 场地条件：

01 包：工作面积不超过 3 平方米；

3. 货物技术要求/服务内容及要求

QFN 封装及检测装置能完成 QFN 先进封装线的塑封要求，同时具备键合线的推
拉力测试要求，具体技术指标如下：

●1.WP 金线拉力测试系统：配置量程 100g，选配量程 0-10kg（具体量程根据
测试产品配置）；

●2.BS 金球推力测试系统：配置量程 250g，选配量程 0-5kg（具体量程根据
测试产品配置）；

●3.DS 晶片推力测试系统：配置量程 20kg，选配量程 0-50kg（具体量程根据
测试产品配置）；

●4.综合测试精度 $\pm 0.1\%$ ，(达国标 0.25%即合格)

●5.嵌入式软件可开放选择：嵌入式 DS 晶片推力测试、嵌入式 BS 金球推力测
试、嵌入式 WP 拉力测试；

●6.X 工作台：标配行程 100mm，分辨率： $\pm 2\mu\text{m}$ ；

●7.Y 工作台：标配行程 100mm，分辨率： $\pm 2\mu\text{m}$ ；

●8.Z 工作台：标配行程 80mm，分辨率： $\pm 1\mu\text{m}$ ；

- 9.平台夹具：平台可共用各种夹具，夹具可 360 度旋转；
- ★10.四轴运动平台，采用进口传动部件，确保机台高速、长久稳定运行；
- 11.双摇杆控制机器四向运动，操作简单快捷；
- 12.系统自带 windows 操作系统，软件操作简单，显示屏显示测试数据及力值分布曲线；并可实时导出、保存数据；
- ▲13.QFN 塑封工作寿命：50 万模次，抽真空机，抽真空模腔；
- ▲14.型腔寿命：15 万模次（绿色料饼），35 万模次（普通料饼）；
- ▲15.注塑料筒、注射杆磨损寿命：12 万模次（普通料饼）上、下型腔模盒（1 套）；
- ▲16.上下中心块：定位精度： $\pm 0.0002\text{mm}$ ，表光洁度： $Ra0.06\text{mm}$ (最小)。
- ▲17. 需配备 SOP-8 封装 555 芯片和 QFN 封装 STC32 位 8051 单片机工艺程序，保证教学实习使用。

4. 需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范

投标人提供的产品和附件应符合标准的最新版本，未予规定部分需符合国家有关标准、规定，有矛盾时，按照较高标准执行。